

Spiralbohrer HSS präzisionsgeschliffen

- Bohrerdurchmesser ist auf Schaft gelasert, dadurch sehr lange lesbar
- Robuste Kunststoffbox

Serie IZARPLUS mit doppeltem Hinterschliff

Benötigt keine Körnung, wird weniger heiss, längere Schnittfreudigkeit und grössere Standfestigkeit

Mèches HSS meulées avec précision

- Le diamètre est marqué au laser sur la tige de la mèche
- Box en plastic robuste

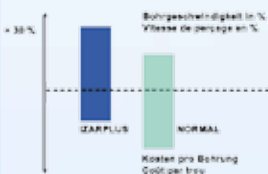
La série IZARPLUS est meulée à double pointe

Il est possible de percer sans centrer, se réchauffe moins, la puissance de coupe est élevée, ainsi que la durée de vie



Präzisionsgeschliffene Hochleistungs-Spiralbohrer für Maschinenstahl bis 850 N/mm².

Mèches de haute qualité, meulées avec précision pour acier jusqu'à 850 N/mm².



Speziell geeignet für Handbohrmaschinen

Leichteres Bohren mit weniger Kraftaufwand.

Grand avantage pour les perceuses à mains

Pour un perçage plus facile.



Spezielle Spitzengeometrie

Bessere Bohrleistung = kürzere Bohrzeit = Kostenreduktion. Genauestes Finish der Spitze ergibt eine absolute Topqualität

Géométrie de pointe

Puissance de perçage élevée = temps de perçage plus court = réduction des coûts.

La finition exacte de la pointe donne une qualité d'exception.

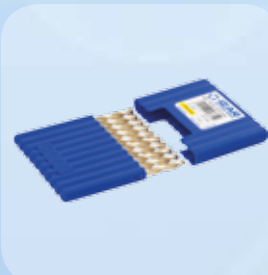


Spezielles Schaftdesign

Leichteres Bohren in schwierigem Arbeitsumfeld, selbst nach dem Standard-Nachschärfen.

Tige spéciale

Pour un perçage plus aisé pour des travaux difficiles, également après le ré-affûtage.



Neue Verpackung - Wir machen den Unterschied

- schlagfest
- besser lesbare Etiketten
- ergonomisches Design
- leicht zu öffnen

Nouvel emballage - Nous faisons la différence

- résistant aux chocs
- étiquettes plus lisibles
- design ergonomique
- facile à ouvrir

Serie IZARPLUS - doppelter Hinterschliff
Série IZARPLUS - double pointe

Serie IZAR NORMAL - einfacher Hinterschliff
Série IZAR NORMAL - pointe normale

Spiralbohrer HSS

kurz präzisionsgeschliffen

Mèches HSS

série courte meulées avec précision



ISO 235
DIN 338 N

Technische Eigenschaften

Aussehen	hell / clair
Schnittwinkel	118°
Toleranz auf Ø	+0 / - 0,02

Anwendungsgebiet	Zugfestigkeit / Traction N/mm²
Stähle legiert und unlegiert	<850
Grauguss	<1000
Temperguss	<1000
Aluminium	<600

Anleitung zum Bohren

Bohren bis zu einer Tiefe von 4 x Ø.
Tiefer muss der Bohrer zur Späneabfuhr ausgefahren werden.

Détails techniques

Aspect	hell / clair
Angle de pointe	118°
Tolérance sur Ø	+0 / - 0,02

Application
Aciers alliés et non alliés
Fonte grise
Fonte malléables
Aluminium

Conseils de perçage

Pour un perçage plus profond que > 4 x Ø
la mèche doit être retirée pour faciliter
l'enlèvement des copeaux.



**IZARPLUS = Bessere Bohrleistung,
kürzere Bohrzeit = Kostenreduktion**

**IZARPLUS = Meilleure performance
de perçage, temps de perçage plus
court = réduction des coûts**

mit Zylinderschaft Typ N
avec queue cylindrique type N

29.... = IZARPLUS = doppelter Hinterschliff / pointe double
30.... = NORMAL = einfacher Hinterschliff / pointe normale



Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
300040*	0,4	5	20	5.10
300050*	0,5	6	22	3.60
300060*	0,6	7	24	4.50
300070*	0,7	9	28	4.50
300080*	0,8	10	30	3.40
300090*	0,9	11	32	3.40
290100	1,0	12	34	2.90
290110	1,1	14	36	3.20
290120	1,2	16	38	3.20
290130	1,3	16	38	2.80
290140	1,4	18	40	2.80
290150	1,5	19	40	2.20
290160	1,6	20	43	2.70
290170	1,7	22	46	2.70
290180	1,8	22	46	2.40
290190	1,9	22	46	2.40
290200	2,0	24	49	2.10
290210	2,1	24	49	2.40
290220	2,2	27	53	2.40
290230	2,3	27	53	2.80
290240	2,4	30	57	2.80
290250	2,5	30	57	2.30
290260	2,6	30	57	2.80
290270	2,7	33	61	2.80
290280	2,8	33	61	2.80
290290	2,9	33	61	2.80
290300	3,0	33	61	2.10
290310	3,1	36	65	2.40
290320	3,2	36	65	2.40
290330	3,3	36	65	2.40
290340	3,4	39	70	3.10
290350	3,5	39	70	2.40
290360	3,6	39	70	3.20
290370	3,7	39	70	3.20
290380	3,8	43	75	3.40
290390	3,9	43	75	3.40
290400	4,0	43	75	2.70
290410	4,1	43	75	2.90
290420	4,2	43	75	2.90
290430	4,3	47	80	3.90
290440	4,4	47	80	3.90
290450	4,5	47	80	3.10

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
290460	4,6	47	80	3.90
290470	4,7	47	80	3.90
290480	4,8	52	86	4.50
290490	4,9	52	86	4.40
290500	5,0	52	86	3.30
290510	5,1	52	86	4.50
290520	5,2	52	86	4.50
290530	5,3	52	86	5.50
290540	5,4	57	93	5.50
290550	5,5	57	93	4.40
290560	5,6	57	93	5.90
290570	5,7	57	93	5.90
290580	5,8	57	93	5.50
290590	5,9	57	93	5.50
290600	6,0	57	93	4.50
290610	6,1	63	101	6.40
290620	6,2	63	101	6.40
290630	6,3	63	101	6.70
290640	6,4	63	101	6.90
290650	6,5	63	101	5.30
290660	6,6	63	101	8.40
290670	6,7	63	101	8.40
290680	6,8	69	109	6.30
290690	6,9	69	109	9.30
290700	7,0	69	109	6.30
290710	7,1	69	109	9.90
290720	7,2	69	109	9.90
290730	7,3	69	109	9.90
290740	7,4	69	109	9.90
290750	7,5	69	109	6.70
290760	7,6	75	117	11.60
290770	7,7	75	117	11.60
290780	7,8	75	117	11.70
290790	7,9	75	117	11.70
290800	8,0	75	117	7.70
290810	8,1	75	117	11.90
290820	8,2	75	117	11.90
290830	8,3	75	117	12.50
290840	8,4	75	117	12.50
290850	8,5	75	117	8.70
290860	8,6	81	125	15.60
290870	8,7	81	125	15.60

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
290880	8,8	81	125	15.70
290890	8,9	81	125	15.70
290900	9,0	81	125	10.—
290910	9,1	81	125	15.80
290920	9,2	81	125	15.80
290930	9,3	81	125	14.70
290940	9,4	81	125	14.70
290950	9,5	81	125	10.90
290960	9,6	87	133	18.90
290970	9,7	87	133	18.90
290980	9,8	87	133	18.60
290990	9,9	87	133	18.60
291000	10,0	87	133	11.70
291010	10,1	94	133	15.80
291020	10,2	87	133	14.70
291030	10,3	87	133	18.40
301040*	10,4	87	133	16.80
291050	10,5	87	133	14.70
301080*	10,8	94	142	20.40
301090*	10,9	94	142	20.40
291100	11,0	94	142	17.10
301110*	11,1	94	142	23.10
301130*	11,3	94	142	20.40
301140*	11,4	94	143	20.40
291150	11,5	94	143	18.30
301160*	11,6	94	143	20.40
291170	11,7	94	143	22.50
301180*	11,8	94	143	22.40
301190*	11,9	101	151	22.40
291200	12,0	101	151	20.40
301210*	12,1	101	151	26.10
301220*	12,2	101	151	26.10
291230	12,3	101	151	27.—
301240*	12,4	101	151	24.50
291250	12,5	101	151	22.40
301260*	12,6	101	151	25.50
291270	12,7	101	151	28.—
301280*	12,8	101	151	28.40
291300	13,0	101	151	23.20

Verpackungseinheit / Unité d'emballage

Ø 0,4 - 8,0 mm	10 Stk. / pcs.
Ø 8,1 - 13,0 mm	5 Stk. / pcs.

IZARPLUS = doppelter Hinterschliff / pointe double

*** IZAR N = einfacher Hinterschliff / pointe normale**

Spiralbohrer HSS kurz präzisionsgeschliffen

Mèches HSS série courte meulées avec précision



ISO 235
DIN 338 N

mit abgesetztem Schaft

360...

avec queue cylindrique type N



Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
360130	13,0	101	151	28.30
360135	13,5	108	160	38.30
360140	14,0	108	160	40.60
360145	14,5	114	169	43.40
360150	15,0	114	169	43.90
360155	15,5	120	178	50.60
360160	16,0	120	178	52.50

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
360165	16,5	125	187	58.80
360170	17,0	125	187	58.80
360175	17,5	130	196	66.90
360180	18,0	130	196	70.50
360185	18,5	130	196	77.70
360190	19,0	135	198	77.70
360195	19,5	135	198	84.70

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
360200	20,0	140	205	97.60
360210	21,0	145	205	103.30
360220	22,0	150	210	113.80
360230	23,0	150	210	124.50
360240	24,0	160	220	137.40
360250	25,0	160	220	149.80

Verpackungseinheit / Unité d'emballage
Ø 13,0 - 25,0 mm 1 Stk. / pcs.

Spiralbohrer HSS kurz, TIN präzisionsgeschliffen

Mèches HSS série courte, TIN meulées avec précision



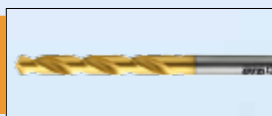
ISO 235
DIN 338 N

mit Zylinderschaft Typ N

394...

Titannitridbeschichtung
Revêtement en nitrure de titane

avec queue cylindrique type N



Technische Eigenschaften

Aussehen gold-silberfarbig / or-argent
Schnittwinkel 118°
Toleranz auf Ø +0 / - 0,02

Anwendungsgebiet

Stähle legiert und unlegiert <850
Grauguss <1000
Temperguss <1000
Aluminium <600

Anleitung zum Bohren

NICHT empfohlen für das Bohren von Titan und seine Legierungen.

Détails techniques

Aspect
Angle de pointe
Tolérance sur Ø

Application

Aciers alliés et non alliés
Fonte grise
Malléables
Aluminium

Conseils de perçage

Déconseillés pour le perçage du titane et ses alliages.

Beschichtung mit Titannitrid (Prozedere PVD) ergibt ein besseres Gleiten des Spanes, bessere Schneideigenschaften, längere Standzeit, bessere Bohreigenschaften.

Le revêtement en nitrure de titane (procédé PVD) permet d'obtenir un meilleur glissement, une haute qualité de coupe, une longévité accrue et conditions de coupe des meilleures.

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
394010	1,0	12	34	5.40
394015	1,5	18	40	4.70
394020	2,0	24	49	4.70
394025	2,5	30	57	4.90
394030	3,0	33	61	4.70
394035	3,5	39	70	5.90
394040	4,0	43	75	6.20
394045	4,5	47	80	6.50
394050	5,0	52	86	6.60

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
394055	5,5	57	93	7.60
394060	6,0	57	93	7.70
394065	6,5	63	101	14.70
394070	7,0	69	109	15.70
394075	7,5	69	109	15.90
394080	8,0	75	117	16.80
394085	8,5	75	117	18.90
394090	9,0	81	125	20.60
394095	9,5	81	125	21.40

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
394100	10,0	87	133	22.10
394105	10,5	87	133	36.80
394110	11,0	94	142	38.80
394115	11,5	94	142	39.90
394120	12,0	101	151	41.70
394125	12,5	101	151	49.50
394130	13,0	101	151	50.20

Verpackungseinheit / Unité d'emballage
Ø 1,0 - 10,0 mm 10 Stk. / pcs.
Ø 10,5 - 13 mm 5 Stk. / pcs.

Spiralbohrer HSS kurz, Cobalt 5% präzisionsgeschliffen

Mèches HSS série courte, cobalt 5% meulées avec précision



ISO 235
DIN 338 N

mit Zylinderschaft Typ N

31.... = COBALT
Lazer Cobalt 5%
CO 5% Lazer

avec queue cylindrique type N



Technische Eigenschaften

Aussehen
Schnittwinkel
Toleranz auf Ø

amber-gold / ambre-or
135°
+0 / - 0,02

Anwendungsgebiet

Stähle legiert und unlegiert
Inox-Stähle
Titan

Zugfestigkeit / Traction N/mm²
<1300
<1100
-

Anleitung zum Bohren

Bohren bis zu einer Tiefe von 4 x Ø.
Tiefer muss der Bohrer zur Späneabfuhr
ausgefahren werden.

Détails techniques

Aspect
Angle de pointe
Tolérance sur Ø

Application

Aciers alliés et non alliés
Aciers inoxydables
Titane

Conseils de perçage

Pour un perçage plus profond que > 4 x Ø
la mèche doit être retirée pour faciliter
l'enlèvement des copeaux.

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
310100	1,0	12	34	3.80
310110	1,1	14	36	4.70
310120	1,2	16	38	4.50
310130	1,3	16	38	4.50
310140	1,4	18	40	4.50
310150	1,5	18	40	3.60
310160	1,6	20	43	4.50
310170	1,7	20	43	4.50
310180	1,8	22	46	4.50
310190	1,9	22	46	4.50
310200	2,0	24	49	3.80
310210	2,1	24	49	4.80
310220	2,2	27	53	4.80
310230	2,3	27	53	4.80
310240	2,4	30	57	4.80
310250	2,5	30	57	3.80
310260	2,6	30	57	4.70
310270	2,7	33	61	4.70
310280	2,8	33	61	4.70
310290	2,9	33	61	4.70
310300	3,0	33	61	3.70
310310	3,1	36	65	4.70
310320	3,2	36	65	4.40
310330	3,3	36	65	4.40
310340	3,4	39	70	4.90
310350	3,5	39	70	4.40
310360	3,6	39	70	5.60
310370	3,7	39	70	5.80
310380	3,8	43	75	5.60
310390	3,9	43	75	5.60
310400	4,0	43	75	4.70
310410	4,1	43	75	5.30
310420	4,2	43	75	5.30

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
310430	4,3	47	80	5.60
310440	4,4	47	80	5.60
310450	4,5	47	80	5.40
310460	4,6	47	80	6.30
310470	4,7	47	80	6.30
310480	4,8	52	86	6.30
310490	4,9	52	86	6.30
310500	5,0	52	86	5.70
310510	5,1	52	86	6.80
310520	5,2	52	86	6.80
310530	5,3	52	86	6.80
310540	5,4	57	93	6.80
310550	5,5	57	93	7.20
310560	5,6	57	93	8.60
310570	5,7	57	93	8.60
310580	5,8	57	93	8.60
310590	5,9	57	93	8.60
310600	6,0	57	93	7.60
310610	6,1	63	101	9.50
310620	6,2	63	101	9.50
310630	6,3	63	101	9.50
310640	6,4	63	101	9.50
310650	6,5	63	101	9.10
310660	6,6	63	101	11.40
310670	6,7	63	101	11.40
310680	6,8	69	109	10.60
310690	6,9	69	109	11.40
310700	7,0	69	109	9.90
310710	7,1	69	109	14.40
310720	7,2	69	109	14.40
310730	7,3	69	109	14.40
310740	7,4	69	109	14.40
310750	7,5	69	109	10.60

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
310760	7,6	75	117	17.40
310970	7,7	75	117	17.40
310780	7,8	75	117	17.40
310790	7,9	75	117	17.40
310800	8,0	75	117	12.50
310810	8,1	75	117	16.60
310820	8,2	75	117	16.60
310830	8,3	75	117	16.60
310840	8,4	75	117	16.60
310850	8,5	75	117	12.90
310860	8,6	81	125	21.20
310870	8,7	81	125	21.20
310880	8,8	81	125	21.20
310890	8,9	81	125	21.20
310900	9,0	81	125	16.60
310910	9,1	81	125	23.30
310920	9,2	81	125	23.50
310930	9,3	81	125	23.50
310940	9,4	81	125	23.50
310950	9,5	81	125	17.10
310960	9,6	87	133	27.60
310970	9,7	87	133	27.60
310980	9,8	87	133	27.60
310990	9,9	87	133	27.60
311000	10,0	87	133	18.90
311020	10,2	87	133	26.80
311050	10,5	87	133	26.80
311100	11,0	94	133	29.60
311150	11,5	94	142	35.20
311200	12,0	101	151	37.80
311250	12,5	101	151	24.20
311300	13,0	101	151	48.50

Verpackungseinheit / Unité d'emballage

Ø 1,0 - 10,0 mm 10 Stk. / pcs.
Ø 10,1 - 13,0 mm 5 Stk. / pcs.

Automatenbohrer HSS extrakurz präzisionsgeschliffen

Mèches HSS extra-courtes meulées avec précision



ISO 235
DIN 1897 N

mit Zylinderschaft Typ N

34...

avec queue cylindrique type N



Technische Eigenschaften

Aussehen blau-schwarz / bleu-noir
Schnittwinkel 135°
Toleranz auf Ø +0 / - 0,02

Détails techniques

Aspect
Angle de pointe
Tolérance sur Ø

Anwendungsgebiet

Stähle unlegiert <850
Grauguss <1000
Temperguss <1000
Aluminium <600

Zugfestigkeit / Traction N/mm²

Application

Aciers non alliés
Fonte grise
Fonte malléable
Aluminium

Anleitung zum Bohren

Zum Einsatz auf Automaten zum Bohren von dünnwandigen Materialien

Conseils de perçage

Effectuer les perçages profonds en plusieurs étapes.

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
340310	3,1	18	49	2.70
340320	3,2	18	49	2.70
340330	3,3	18	49	2,70

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
340430	4,3	24	58	3.90
340450	4,5	24	58	3.50
340470	4,7	24	58	4.50

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
340490	4,9	26	62	4.50

Verpackungseinheit / Unité d'emballage

10 Stk. / pcs.

Doppelend-Karosserie- bohrer HSS präzisionsgeschliffen

Mèches à double pointe HSS meulées avec précision



ISO 235

mit Zylinderschaft Typ N

380...

avec queue cylindrique type N



Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
380030	3,0	9,5	46	4.50
380031	3,1	9,5	49	4.50
380032	3,2	9,5	49	4.50
380033	3,3	9,5	49	4.50
380035	3,5	13	52	4.90

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
380038	3,8	13	55	5.50
380040	4,0	13	55	5.20
380041	4,1	13	55	5.50
380042	4,2	13	55	5.50
380045	4,5	16	58	5.70

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
380049	4,9	16	62	6.30
380050	5,0	16	62	6.50
380052	5,2	16	62	8.90
380055	5,5	16	66	7.90
380060	6,0	16	66	8.90

Verpackungseinheit / Unité d'emballage

10 Stk. / pcs.

Zentrierbohrer HSS 60° Form A präzisionsgeschliffen

Mèches à centrer HSS 60° Forme A meulées avec précision



ISO 866
DIN 333 A

388...



Technische Eigenschaften

Aussehen hell / clair
Schnittwinkel 118°
Toleranz auf Ø h9

Détails techniques

Aspect
Angle de pointe
Tolérance sur Ø

Zum Herstellen von Zentrierbohrungen

Pour des perçages centrés

Code	Ø mm	Schaft/Tige	L tot	Fr.
388015	1,6	4,0	35,5	13.50
388016	2,0	5,0	40,0	14.50

Code	Ø mm	Schaft/Tige	L tot	Fr.
388017	6,3	20	80,0	16.10
388018	8,0	20	80,0	17.70

Code	Ø mm	Schaft/Tige	L tot	Fr.
388019	10,0	25	100,0	25.60
388020	12,5	31,5	125,0	42.80

Verpackungseinheit / Unité d'emballage

1 Stk. / pcs.

Spiralbohrer HSS präzisionsgeschliffen

Mèches HSS meulées avec précision



ISO 235
DIN 345 N

mit Morsekegel

35....

avec cône morse



Technische Eigenschaften

Aussehen blau-schwarz / bleu-noir
Schnittwinkel 118°
Toleranz auf Ø +0 / - 0,02

Anwendungsgebiet

Stähle legiert und unlegiert <1000
Grauguss <1000
Temperguss <1000
Kupfer, Bronze, Messing <700

Anleitung zum Bohren

Bohren bis zu einer Tiefe von 4 x Ø.
Tiefer muss der Bohrer zur Späneabfuhr ausgefahren werden.

Détails techniques

Aspect
Angle de pointe
Tolérance sur Ø

Application

Aciers alliés et non alliés
Fonte grise
Fonte malléable
Cuivre, bronze, laiton

Conseils de perçage

Pour un perçage plus profond que > 4 x Ø
la mèche doit être retirée pour faciliter
l'enlèvement des copeaux.

Detail Schaft / Detail tige



Code	Ø mm	MK CM	l	L tot	Fr.
351000	10,0	1	87	168	44.20
351050	10,5	1	87	168	49.10
351100	11,0	1	94	175	49.10
351150	11,5	1	94	175	51.70
351200	12,0	1	101	182	51.70
351250	12,5	1	101	182	55.30
351300	13,0	1	101	182	57.60
351350	13,5	1	108	189	60.80
351400	14,0	1	108	189	60.80
351450	14,5	2	114	212	68.50
351500	15,0	2	114	212	68.50
351550	15,5	2	120	218	70.90
351600	16,0	2	120	218	70.90
351650	16,5	2	125	223	80.20
351700	17,0	2	125	223	80.20
351750	17,5	2	130	228	88.80
351800	18,0	2	130	228	85.40
351850	18,5	2	135	233	97.70
351900	19,0	2	135	233	97.70
351950	19,5	2	140	238	106.20
352000	20,0	2	140	238	106.20
352050	20,5	2	145	243	110.20
352100	21,0	2	145	243	110.20
352150	21,5	2	150	248	121.50
352200	22,0	2	150	248	121.50
352250	22,5	2	155	253	133.—
352300	23,0	2	155	253	133.—
352350	23,5	3	155	253	146.70
352400	24,0	3	160	281	146.70
352450	24,5	3	160	281	159.90
352500	25,0	3	160	281	159.90

Code	Ø mm	MK CM	l	L tot	Fr.
352550	25,5	3	165	286	174.—
352600	26,0	3	165	286	144.—
352650	26,5	3	165	286	188.50
352700	27,0	3	170	291	188.50
352750	27,5	3	170	291	201.70
352800	28,0	3	170	291	201.70
352850	28,5	3	175	296	216.30
352900	29,0	3	175	296	216.30
352950	29,5	3	175	296	237.90
353000	30,0	3	175	286	237.90
353050	30,5	3	180	301	264.70
353100	31,0	3	180	301	264.70
353150	31,5	3	180	301	280.40
353200	32,0	4	185	334	280.40
353250	32,5	4	185	334	320.20
353300	33,0	4	185	334	320.20
353350	33,5	4	185	334	348.20
353400	34,0	4	190	339	348.20
353450	34,5	4	190	339	380.50
353500	35,0	4	190	339	380.50
353550	35,5	4	190	339	408.30
353600	36,0	4	195	344	408.30
353650	36,5	4	195	344	430.30
357000	37,0	4	195	344	430.30
353750	37,5	4	195	344	452.70
358000	38,0	4	200	349	452.70
353850	38,5	4	200	349	482.70
353900	39,0	4	200	349	482.20
353950	39,5	4	200	349	509.10
354000	40,0	4	200	349	509.10
254050	40,5	4	205	354	536.—

Code	Ø mm	MK CM	l	L tot	Fr.
354100	41,0	4	205	354	536.—
354150	41,5	4	205	354	568.70
354200	42,0	4	205	354	568.70
354250	42,5	4	205	354	596.60
354300	43,0	4	210	359	596.60
354350	43,5	4	210	359	624.60
354400	44,0	4	210	359	624.60
354450	44,5	4	210	359	652.10
354500	45,0	4	210	359	297.—
354550	45,5	4	215	364	679.50
354600	46,0	4	215	364	679.50
354650	46,5	4	215	364	707.90
354700	47,0	4	215	364	707.30
354750	47,5	4	215	364	731.—
354800	48,0	4	220	369	731.—
354850	48,5	4	220	369	759.20
354900	49,0	4	220	369	759.20
354950	49,5	4	220	369	786.70
355000	50,0	4	220	369	786.70
355100	51,0	4	225	412	928.70
355200	52,0	4	225	412	990.10
355300	53,0	4	225	412	1056.60
355400	54,0	4	230	417	1168.20
355500	55,0	4	230	417	1152.80
355600	56,0	4	230	417	1301.20
355700	57,0	4	235	422	1376.90
355800	58,0	4	235	422	1358.40
355900	59,0	4	235	422	1430.10
356000	60,0	4	235	422	1359.70

Verpackungseinheit / Unité d'emballage

1 Stk. / pcs.

Lange Spiralbohrer HSS mit Zylinderschaft Typ N präzisionsgeschliffen*

Mèches HSS série longue meulées avec précision*

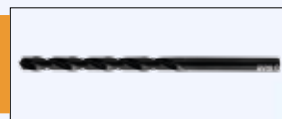


ISO 494
DIN 340 N

mit Zylinderschaft Typ N

32....

avec queue cylindrique type N



Technische Eigenschaften

Aussehen	blau-schwarz / bleu-noir
Schnittwinkel	118°
Toleranz auf Ø	+0 / - 0,02

Anwendungsgebiet

Stähle legiert und unlegiert	Zugfestigkeit / Traction N/mm ²	<850
Grauguss	<1000	
Temperguss	<1000	
Aluminium	<600	

Anleitung zum Bohren

Bohren bis zu einer Tiefe von 4 x Ø.
Tiefer muss der Bohrer zur Späneabfuhr ausgefahren werden.

Détails techniques

Aspect
Angle de pointe
Tolérance sur Ø

Application

Aciers alliés et non alliés
Fonte grise
Fonte malléable
Aluminium

Conseils de perçage

Pour un perçage plus profond que > 4 x Ø
la mèche doit être retirée pour faciliter l'enlèvement des copeaux.

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
320150	1,5	45	70	8.40
320200	2,0	56	85	5.90
320250	2,5	62	95	6.60
320300	3,0	66	100	6.10
320320	3,2	69	106	6.80
320350	3,5	73	112	6.40
320400	4,0	78	119	6.90
320420	4,2	78	119	9.10
324040*	4,0	110	160	4.80
320450	4,5	82	126	9.20
320500	5,0	87	132	9.80

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
326050*	5,0	175	250	9.—
320550	5,5	91	139	11.70
320600	6,0	91	139	10.80
320630	6,3	91	139	12.20
320650	6,5	97	148	13.80
320700	7,0	102	156	16.20
320750	7,5	102	156	9.60
325070*	7,0	140	200	11.90
320800	8,0	109	165	19.10
325080*	8,0	140	200	12.10
320850	8,5	109	165	21.30

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
320900	9,0	115	175	23.20
320950	9,5	115	175	22.10
327090*	9,0	220	315	16.50
321000	10,0	121	184	25.30
321050	10,5	121	184	34.20
324100	10,0	175	250	21.20
321100	11,0	128	195	38.—
321150	11,5	128	195	38.70
321200	12,0	134	205	43.30
321250	12,5	134	205	45.60
321300	13,0	134	205	51.80

Verpackungseinheit / Unité d'emballage

Ø 1,5 - 8,0 mm	10 Stk. / pcs.
Ø 8,1 - 10,0 mm	5 Stk. / pcs.
Ø 10,2 - 20,0 mm	1 Stk. / pcs.

* = WI-B0 (gerollte Qualität)
WI-B0 (Qualité roulée)

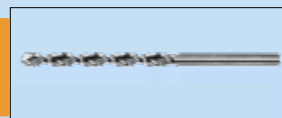
Überlange Spiralbohrer HSS präzisionsgeschliffen

Mèches hélicoïdales HSS série extra longue meulées avec précision

mit Zylinderschaft Typ TS

37....

avec queue cylindrique type TS



Technische Eigenschaften

Aussehen	blank / blanc
Schnittwinkel	130°
Toleranz auf Ø	+0 / - 0,02

Anwendungsgebiet

Stähle legiert und unlegiert	Härte / Dureté <235 HB
Inox-Stähle	Härte / Dureté <160HB
Grauguss	Härte / Dureté <250HB
Temperguss	Härte / Dureté <250HB

Anleitung zum Bohren

Bohren bis zu einer Tiefe von 5 - 7 x Ø.
Tiefer muss der Bohrer zur Späneabfuhr ausgefahren werden.

Détails techniques

Aspect
Angle de pointe
Tolérance sur Ø

Application

Aciers alliés et non alliés
Aciers inoxydables
Fonte grise
Fonte malléable

Conseils de perçage

Pour un perçage plus profond que > 5 - 7 x Ø
la mèche doit être retirée pour faciliter l'enlèvement des copeaux.

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
374070	7,0	175	250	49.80
375070	7,0	220	315	49.89

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
375080	8,0	220	315	54.20
375090	9,0	220	315	59.—

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
375100	10,0	220	315	65.30

Verpackungseinheit / Unité d'emballage
1 Stk. / pcs.

Nur noch lieferbar solange Vorrat
Seulement livrable jusqu' à épuisement du stock

Extralange Spiralbohrer HSS präzisionsgeschliffen

Mèches HSS série extra longue meulées avec précision

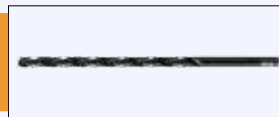


ISO ---
DIN 1869 N

mit Zylinderschaft Typ TS

322...

avec queue cylindrique type TS



Technische Eigenschaften

Aussehen blau-schwarz / bleu-noir
Schnittwinkel 118°
Toleranz auf Ø +0 / - 0,02

Anwendungsgebiet
Stähle legiert und unlegiert <850
Grauguss <1000
Temperguss <1000
Aluminium <600

Anleitung zum Bohren

Bohren bis zu einer Tiefe von 4 x Ø.
Tiefer muss der Bohrer zur Späneabfuhr ausgefahren werden.

Détails techniques

Aspect
Angle de pointe
Tolérance sur Ø

Application
Aciers alliés et non alliés
Fonte grise
Fonte malléable
Aluminium

Conseils de perçage

Pour un perçage plus profond que > 4 x Ø
la mèche doit être retirée pour faciliter
l'enlèvement des copeaux.

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
322031	3,0	136	190	37.30
322035	3,5	115	165	36.50
322036	3,5	145	210	42.10
322041	4,0	150	220	42.90
322046	4,5	160	230	50.40
322051	5,0	170	245	54.20
322052	5,0	210	315	66.60

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
322056	5,5	180	260	72.20
322061	6,0	180	260	72.20
322066	6,5	190	275	77.60
322067	6,5	235	350	96.70
322071	7,0	200	290	88.70
322072	7,0	250	370	119.80
322076	7,5	200	290	95.50

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
322081	8,0	210	305	109.80
322086	8,5	210	305	146.90
322091	9,0	220	320	135.70
322096	9,5	220	320	166.50
322101	10,0	235	340	156.30
322110	11,0	195	280	151.20
322120	12,0	205	295	199.70

Verpackungseinheit / Unité d'emballage
1 Stk. / pcs.

Nur noch lieferbar solange Vorrat
Seulement livrable jusqu' à épuisement du stock

Speziallängen auf Anfrage, Liefertermin ca.
4 Wochen

Longueurs spéciales sur demande, délai de livraison
env. 4 semaines

Spiralbohrer HSS für Akku-Bohrmaschinen

Mèches hélicoïdales HSS pour perceuses accu



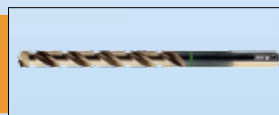
ISO 235
DIN 338 W

mit 3-Flächen-Schaft

280...

Lazer Cobalt 5%
CO 5% Lazer

avec queue de 3 surfaces



Technische Eigenschaften

Aussehen blau-gold / bleu-or
Schnittwinkel 135°
Toleranz auf Ø < 0,02

Anwendungsgebiet
Stähle legiert und unlegiert <850
Inox <1100
Kupfer, Bronze, Messing <700
Aluminium <600

Anleitung zum Bohren

Bohren bis zu einer Tiefe von 4 x Ø.
Tiefer muss der Bohrer zur Späneabfuhr ausgefahren werden.

Détails techniques

Aspect
Angle de pointe
Tolérance sur Ø

Application
Aciers alliés et non alliés
Inox
Cuivre, bronze, laiton
Aluminium

Conseils de perçage

Pour un perçage plus profond que > 4 x Ø
la mèche doit être retirée pour faciliter
l'enlèvement des copeaux.

Bessere Kühlung durch Brünierung
und hervorragende Spanabfuhr in
jeglichem Material. Schnelleres und
gleichmäßigeres Bohren durch geringere
Schneidkräfte = Energiespareffekt. Kein
Durchdrehen im Bohrfutter.

Meilleur refroidissement par brunissage
et excellent retrait des copeaux dans
divers matériaux. Perçage plus rapide
et plus uniforme avec moins de force
de coups = effet d'économie d'énergie.
Mandrin ne s'emballe pas.

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
280400	4,0	43	75	7.50
280450	4,5	46	80	8.30
280500	5,0	46	86	8.60
280550	5,5	57	93	10.70
280600	6,0	57	93	11.50

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
280650	6,5	58	101	
280700	7,0	66	109	
280750	7,5	66	109	
280800	8,0	72	117	
280850	8,5	72	117	

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
280900	9,0	78	125	24.80
280950	9,5	78	125	26.60
281000	10,0	84	133	28.20

Verpackungseinheit / Unité d'emballage
Ø 1,0 - 8,0 mm 10 Stk. / pcs.
Ø 8,5 - 10,0 mm 5 Stk. / pcs.

Detail Schaft / Detail tige



Bohrerkassetten
Bohrer HSS
präzisionsgeschliffen

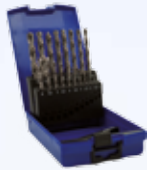

Boîtes de mèches
Mèches HSS
meulées avec précision



in Kunststoffkassette blau

515...


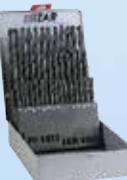
dans boîte en plastique bleu

Typ	Inhalt / Contenu	Inhalt / Contenu	
	Masse / Dimensions 158 x 111 x 35 mm	Grösse / Dimensions 194 x 111 x 35 mm	
mit Kreuzanschliff avec affûtage en croix	1 - 10 x 0,5 mm, 19-tlg. / pcs. 515105 59.—	1 - 13 x 0,5 mm, 25-tlg. / pcs. 515205 138.—	 1 - 10 mm
COBALT	1 - 10 x 0,5 mm, 19-tlg. / pcs. 515103 89.—	1 - 13 x 0,5 mm, 25-tlg. / pcs. 515203 198.—	
TITAN	1 - 10 x 0,5 mm, 19-tlg. / pcs. 515104 118.50	1 - 13 x 0,5 mm, 25-tlg. / pcs. 515204 250.—	 1 - 13 mm
für Akku-Bohrmaschinen pour perceuses accu	2 - 10 x 0,5 mm, 17-tlg. / pcs. 515210 119.—	2 - 13 x 0,5 mm, 23-tlg. / pcs. 515215 269.—	

in Stahlblechkassette, grau lackiert

516...



dans boîte en tôle d'acier, laquée grise

Typ	Inhalt / Contenu	Inhalt / Contenu	
	Masse / Dimensions 158 x 111 x 35 mm	Grösse / Dimensions 197 x 153 x 47 mm	
geschliffen meulées	1 - 5,9 x 0,1 mm, 50-tlg. / pcs. 516002 119.—	6,0 - 10 x 0,1 mm, 41-tlg. / pcs. 516102 318.—	 1 - 5,9 mm
COBALT	1 - 5,9 x 0,1 mm, 50-tlg. / pcs. 516003 168.—		
			 6 - 10 mm

Bohrerkoffer Stahlblech

520...

Coffret à mèches en tôle d'acier

Typ	Inhalt / Contenu		
IZAR, HSS, geschliffen - 170 tlg. 10 x 1,0 - 8,0; 5 x 8,5 - 10 mm IZAR, HSS, meulées blanc - 170 pcs. 10 x 1,0 - 8,0; 5 x 8,5 - 10 mm	1 - 10 x 0,5 mm 520020 389.—	IZARPLUS	
IZAR, HSS, geschliffen - 405 tlg. 10 - 40 Stk. / Grösse IZAR, HSS, meulées blanc - 405 pcs. 10 - 40 pcs. / dimension	1 - 10 x 0,5 mm 520015 (1'375.—)	IZARPLUS Aktionspreis / Prix action 690.—	
		Aktion / Action	

Spiralbohrer HSS

kurz

gerollte Qualitätsbohrer

Preisgünstige Alternative

Mèches HSS

série courte

qualité roulée

L'alternative avantageuse

WIBO

DIN 338 RN

Technische Eigenschaften

Aussehen	schwarz / noir
Schnittwinkel	118°
Toleranz auf Ø	h8

Anwendungsgebiet

Für Stahl, Stahlguss und Druckguss, Messing und Bronze

Anleitung zum Bohren

Bohren bis zu einer Tiefe von 4 x Ø.
Tiefer muss der Bohrer zur Späneabfuhr ausgefahren werden.

Détails techniques

Aspect	
Angle de pointe	
Tolérance sur Ø	

Application

Pour l'acier, fonte et le laiton et bronze.

Conseils de perçage

Pour un perçage plus profond que 4 x Ø la mèche doit être retirée pour faciliter l'enlèvement des copeaux.

Leistungsstarker, rollgewalzter Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellstahl.

Mèches performantes, roulées en acier rapide de haute performance.

mit Zylinderschaft

500...

avec queue cylindrique



Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
500100	1,0	12	34	0.90
500150	1,5	18	40	0.90
500200	2,0	24	49	0.90
500250	2,5	30	57	0.90
500300	3,0	33	61	1.20
500350	3,5	39	70	1.30
500400	4,0	43	75	1.40
500450	4,5	47	80	1.50
500500	5,0	52	86	1.70
500550	5,5	57	93	1.90
500600	6,0	57	93	2.—
500650	6,5	63	101	2.70
500700	7,0	69	109	2.90
500750	7,5	69	109	3.10

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
500800	8,0	75	117	3.50
500850	8,5	75	117	3.50
500900	9,0	81	125	4.30
500950	9,5	81	125	4.40
501000	10,0	87	133	4.60
501050	10,5	87	133	6.90
501100	11,0	101	142	8.40
501150	11,5	101	142	8.40
501200	12,0	101	151	9.90
501250	12,5	101	151	9.90
501300	13,0	101	151	10.50
501350	13,5	108	160	11.90
501400	14,0	108	160	11.90
501450	14,5	114	169	13.90

Code	Ø mm	l	L tot	Fr.
501500	15,0	114	169	13.90
501550	15,5	120	178	16.—
501600	16,0	120	178	17.20
501650	16,5	125	184	22.90
501700	17,0	125	184	23.20
501750	17,5	130	191	27.90
501800	18,0	130	191	27.90
501850	18,5	135	198	32.—
501900	19,0	135	198	32.—
501950	19,5	140	205	32.70
502000	20,0	140	205	32.70

Verpackungseinheit / Unité d'emballage

Ø 0,4 - 10,0 mm	10 Stk. / pcs.
Ø 10,5 - 15,0 mm	5 Stk. / pcs.
Ø 15,5 - 20,0 mm	1 Stk. / pcs.

mit abgesetztem Schaft

505...

avec tige réduite



Code	Ø mm	Ø Schaft Ø tige mm	l	L tot	Fr.
505105	10,5	10	103	133	8.50
505110	11,0	10	112	142	9.60
505115	11,5	10	112	142	10.90
505120	12,0	10	121	151	10.50
505125	12,5	10	121	151	11.60
505130	13,0	10	121	151	11.90
505135	13,5	10	130	160	12.70
505140	14,0	10	130	160	13.40
505145	14,5	10	139	169	14.60
505150	15,0	10	139	169	15.30
505155	15,5	10	148	178	16.50
505160	16,0	10	148	178	17.60

Code	Ø mm	Ø Schaft Ø tige mm	l	L tot	Fr.
505165	16,5	13	149	184	22.60
505170	17,0	13	149	184	22.60
505175	17,5	13	156	191	26.30
505180	18,0	13	156	191	26.30
505185	18,5	13	163	198	29.90
505190	19,0	13	163	198	29.90
505195	19,5	13	170	205	31.50
505200	20,0	13	170	205	31.50

Detail Schaft / Detail tige



Verpackungseinheit / Unité d'emballage

1 Stk. / pcs.

Bohrerkassetten
Bohrer HSS, gerollt

Preisgünstige Alternative

Boîtes de mèches
Mèches HSS, roulées

L'alternative avantageuse

WIBO

DIN 338 RN

in Stahlblechkassette blau

515...


dans boîte en acier bleue

Typ	Inhalt / Contenu		
Masse 158 x 111 x 35 mm Dimensions 158 x 111 x 35 mm	1 - 10 x 0,5 mm 515101 14.80	WIBO	 <p>1 - 10 mm 1 - 13 mm</p>
Masse 194 x 111 x 35 mm Dimensions 194 x 111 x 35 mm	1 - 13 x 0,5 mm 515201 29.50	WIBO	

Bohrerkoffer Stahlblech, blau

520...

Coffret à mèches en tôle d'acier, bleu

Typ	Inhalt / Contenu		
HSS, gerollt - 170 tlg. 10 x 1,0 - 8,0; 5 x 8,5 - 10 mm HSS, roulées - 170 pcs. 10 x 1,0 - 8,0; 5 x 8,5 - 10 mm	1 - 10 x 0,5 mm 520050 98.—	WIBO	
HSS, geschliffen, Cobalt - 170 tlg. 10 x 1,0 - 8,0; 5 x 8,5 - 10 mm HSS, meulées, Cobalt - 170 pcs. 10 x 1,0 - 8,0; 5 x 8,5 - 10 mm	1 - 10 x 0,5 mm 520055 434.80	WIBO	